

РЕЗЮМЕ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОЕКТА по состоянию на апрель 2016 г.

Суть	Производство на основе батарей из литий-ионных аккумуляторов систем сохранения энергии различной мощности для однофазных и 3-х фазных сетей. Выпуск накопителей электрической энергии большой мощности (1÷10МВт), которые можно объединять в системы мощностью несколько десятков МВт. Организация в России производство нанотитаната лития (используется на отрицательном электроде аккумулятора), который Литий-ионные аккумуляторы на основе нанотитаната лития можно заряжать на 100% в течение 10 минут, их можно заряжать при минус 30 °С и разряжать током в 40 раз превышающим их ёмкость.																												
Цель	Потребность России в источниках бесперебойного питания с аккумуляторными батареями всех типов к 2020 году ожидается более 455 млн. долларов в год. Собственное производство литий-ионных аккумуляторов в России не превышает 10 млн. долларов в год. Стратегическая цель проекта – занять до 50% рынка России по производству источников бесперебойного питания с аккумуляторными батареями на основе литий-ионных аккумуляторов.																												
Задачи	1. Добиться финансирования 2-го этапа строительства завода в размере до 11 млрд. рублей с привлечением долгосрочных кредитов. 2. Техническое оснащение производства – приобретение технологического оборудования и технологий выпуска литий-ионных аккумуляторов от южнокорейской компании Кокам, с которой подписан Контракт о поставках оборудования от 10.12.2014 г. 3. Подготовка кадров в Саратовском государственном техническом университете им. Гагарина Ю.А., Московском институте стали и сплавов и в Грозненском государственном нефтяном университете им. М.Д.Миллионщикова, начиная с 2015 года. 4. Маркетинговая часть проекта предполагает использование всех доступных способов продвижения продукта на рынок. Учитывая, что продукция строящегося завода является новым продуктом для рынка России, продвижение продукции на рынок будет сложным и продолжительным.																												
Эффект	Предприятие по инвестпроекту является уникальным по применяемым технологиям и оборудованию не только в России, но и в Западной Европе, поскольку предприятия по производству нанотитаната лития по нанотехнологии, защищенной патентами РФ, отсутствует в России, а аккумуляторные заводы Западной Европы покупают нанотитанат лития в США. Ввод мощностей нового завода позволит выручить от реализации продукции - 18 498 млн. руб., при этом налоговые поступления в бюджет составят - 2 746 млн. рублей. Создание на предприятии более 800 высококвалифицированных рабочих мест, а в смежных отраслях в ЧР и по России более 2200 рабочих мест значительно снизит безработицу и повысит социальную защищенность населения.																												
Статус	Разработан бизнес-план проекта. С апреля 2014 г. начата разработка ПСД. В 2016 году проект завода передан на государственную экспертизу отдельными разделами В настоящее время в г. Грозный реализуется 1-ый этап строительства завода стоимостью 569,45 млн. рублей по производству систем сохранения электрической энергии мощностью 30МВт*ч в год. Ввод мощностей 1-го этапа запланирован в августе 2016 года. Начало строительства 2-го этапа запланирован на 2017 год.																												
Бизнес-модель и источники дохода	Себестоимость 1Вт*ч готовой продукции - 1,285 доллара США. Стоимость 1Вт*ч при реализации продукции - 2,114 доллара США. Маржа составляет 0,829 доллара США на 1Вт*ч.																												
Бюджет	<table border="0"> <tr> <td>Общий бюджет</td> <td>12 230 млн. руб.</td> </tr> <tr> <td>Вклад инициатора</td> <td>1 835 млн. руб. (15%)</td> </tr> <tr> <td>Вклад со-инвестора</td> <td>1 835 млн. руб. (15%)</td> </tr> <tr> <td>Долговое финансирование (ОК)</td> <td>8 560 млн. руб. (70%)</td> </tr> <tr> <td>Производственная мощность</td> <td>125,0 МВт в год (+100%)</td> </tr> </table>		Общий бюджет	12 230 млн. руб.	Вклад инициатора	1 835 млн. руб. (15%)	Вклад со-инвестора	1 835 млн. руб. (15%)	Долговое финансирование (ОК)	8 560 млн. руб. (70%)	Производственная мощность	125,0 МВт в год (+100%)																	
Общий бюджет	12 230 млн. руб.																												
Вклад инициатора	1 835 млн. руб. (15%)																												
Вклад со-инвестора	1 835 млн. руб. (15%)																												
Долговое финансирование (ОК)	8 560 млн. руб. (70%)																												
Производственная мощность	125,0 МВт в год (+100%)																												
Показатели проекта	NPV IRR Окупаемость Дисконтированная окупаемость	6 493 млн. руб. 27 % 5,8 лет 7,3 года																											
Структура капитальных затрат	<table border="0"> <thead> <tr> <th>№</th> <th>НАИМЕНОВАНИЕ СТАТЕЙ РАСХОДОВ</th> <th>МЛН. РУБ.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Разработка проектно-сметной документации</td> <td>148</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Строительно-монтажные работы на все производства</td> <td>1687</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Оборудование технологическое для производства аккумуляторов и ESS</td> <td>7822</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Оборудование технологическое для производства нанотитаната лития</td> <td>464</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Оборотные средства</td> <td>274</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Всего</td> <td>10395</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Собственные средства</td> <td>1835</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>ИТОГО СТОИМОСТЬ ПРОЕКТА, МЛН. РУБ.</td> <td>12230</td> </tr> </tbody> </table>	№	НАИМЕНОВАНИЕ СТАТЕЙ РАСХОДОВ	МЛН. РУБ.	1	Разработка проектно-сметной документации	148	2	Строительно-монтажные работы на все производства	1687	3	Оборудование технологическое для производства аккумуляторов и ESS	7822	4	Оборудование технологическое для производства нанотитаната лития	464	5	Оборотные средства	274	6	Всего	10395	7	Собственные средства	1835	8	ИТОГО СТОИМОСТЬ ПРОЕКТА, МЛН. РУБ.	12230	
№	НАИМЕНОВАНИЕ СТАТЕЙ РАСХОДОВ	МЛН. РУБ.																											
1	Разработка проектно-сметной документации	148																											
2	Строительно-монтажные работы на все производства	1687																											
3	Оборудование технологическое для производства аккумуляторов и ESS	7822																											
4	Оборудование технологическое для производства нанотитаната лития	464																											
5	Оборотные средства	274																											
6	Всего	10395																											
7	Собственные средства	1835																											
8	ИТОГО СТОИМОСТЬ ПРОЕКТА, МЛН. РУБ.	12230																											

Прогноз результатов	<p>Прогноз основных показателей проекта на 2022 год (год выхода на проектную мощность):</p> <table border="0"> <tr> <td>1. Выручка от продажи готовой продукции</td> <td>- 18 498 млн. руб.</td> </tr> <tr> <td>2. EBITDA</td> <td>- 6 104 млн. руб.</td> </tr> <tr> <td>3. Рентабельность по EBITDA</td> <td>- 33%</td> </tr> <tr> <td>4. Валовая прибыль</td> <td>- 7 252 млн. руб.</td> </tr> <tr> <td>5. Чистая прибыль</td> <td>- 4 496 млн. руб.</td> </tr> </table>	1. Выручка от продажи готовой продукции	- 18 498 млн. руб.	2. EBITDA	- 6 104 млн. руб.	3. Рентабельность по EBITDA	- 33%	4. Валовая прибыль	- 7 252 млн. руб.	5. Чистая прибыль	- 4 496 млн. руб.
1. Выручка от продажи готовой продукции	- 18 498 млн. руб.										
2. EBITDA	- 6 104 млн. руб.										
3. Рентабельность по EBITDA	- 33%										
4. Валовая прибыль	- 7 252 млн. руб.										
5. Чистая прибыль	- 4 496 млн. руб.										
Рыночная позиция	<p>Российский рынок источников бесперебойного питания демонстрирует уверенный рост, по оценке агентства Frost & Sullivan темпы роста в среднесрочной перспективе будут составлять в среднем около 6% - 7% в год.</p> <p>При этом, наибольшими темпами будет расти сегмент рынка, связанный с обеспечением бесперебойным питанием центров обработки данных (ЦОД или «Дата-центров») – 7,2%, наиболее востребованными в этом сегменте могут быть системы мощностью 20 кВт. Также ощутимыми темпами – 6,0% в год, по прогнозам, будет развиваться сектор коммерческих источников бесперебойного питания (ИБП) для торговых центров, систем сохранения электрической энергии для покрытия пиковых нагрузок, обеспечения электроэнергией систем безопасности и т.д.</p> <p>Годовой объём рынка ИБП на 2016 год в РФ будет составлять около 455 млн. долл. США (по оценкам Frost & Sullivan).</p> <p>При полной загрузке, доля ОАО «Чеченнефтехимпром» (мощность 125 МВт•ч в год) в годовой потребности России составила бы в 2016 году около 27,5 % от рынка ИБП.</p> <p>При сохранении таких темпов развития в 2020 году объём рынка ИБП России составит 586 млн.долларов США в год, а доля ОАО «Чеченнефтехимпром» (мощность 125 МВт•ч в год) в годовой потребности России составила бы в 2020 году около 21 % от рынка ИБП.</p> <p>В соответствии с оценкой динамики рынка в 2016 году, рынок аккумуляторного инструмента составит около 7,5 млн. шт. в год. В среднесрочной перспективе ёмкость аккумуляторов для электроинструмента будет составлять более 4 А•ч, что при среднем напряжении 14,4 В (в настоящее время используются батареи напряжением от 9,6 до 18,0 В) приводит к потребности в аккумуляторах более чем 430 МВт•ч в год.</p> <p>Таким образом, при полной загрузке, доля ОАО «Чеченнефтехимпром» (мощность 125 МВт•ч в год) в годовой потребности России составила бы в 2016 году около 29 % от рынка электроинструмента.</p> <p>Особенностью данного сегмента является то, что текущие цены за 1В•ч существенно выше, чем в других сегментах. Так, в настоящее время, цена аккумуляторной батареи для электроинструмента составляет, в среднем, 100 руб./Вт•ч (более 3 долл. США/Вт•ч).</p> <p>Основным преимуществом продукции ОАО «Чеченнефтехимпром» будет высокое напряжение аккумуляторов, что позволяет, при прочих равных условиях, использовать меньшее количество аккумуляторов в батарее, что снижает вес батареи и её стоимость.</p> <p>При применении литий-ионных аккумуляторов на основе нанотитаната лития- наибольшим преимуществом будет высокая скорость заряда, длительный срок службы и возможность работы при очень низких температурах.</p>										
Технология	<p>1. Выбран тип литий-ионного аккумулятора с отрицательным электродом из графита и положительным электродом на основе смеси литированных окислов никеля, марганца и кобальта. Такие активные вещества позволяют иметь самое высокое напряжение аккумулятора - 3,7В, срок службы до 10лет, возможность заряда током до 5С, где С- ёмкость аккумулятора в А•ч и разряд током до 15С. Работают аккумуляторы при температуре до минус 22 °С. В России и практически во всех странах на отрицательном электроде используют графит, а на положительном электроде используют кобальтат лития или феррофосфат лития. Применение таких активных веществ позволяют иметь напряжение аккумулятора - 3,2 – 3,3В, срок службы от 2-х до 5лет. Заряд можно производить током до 0,3С, разряд – током до 5С. Работают при температуре до минус 12 °С. Кобальт очень ядовит. При резком увеличении тока электролит разрушается, возникает опасность коротких замыканий из-за образования металлического лития.</p> <p>2. Выбран тип литий-ионного аккумулятора с отрицательным электродом из нанотитаната лития и положительным электродом на основе смеси литированных окислов никеля, марганца и кобальта. Такие активные вещества позволяют иметь напряжение аккумулятора - 2,3В, срок службы до 25 лет, возможность заряда током до 15С в импульсном режиме, что позволяет зарядить аккумулятор на 100% за 10минут! Такие аккумуляторы допускают разряд током до 40С. Аккумуляторы можно заряжать при температуре до минус 30 °С ! Такие аккумуляторы незаменимы для электромобилей и накопителей электрической энергии за счёт высокой скорости заряда – разряда и длительного срока службы.</p> <p>На предприятии предусмотрено производство нанотитаната лития – единственное в России и в Западной Европе – мощностью до 200 тонн в год. Технология синтеза нанотитаната лития защищена патентами РФ.</p>										
ДАННЫЕ ОБ ИНИЦИАТОРЕ											
Инициатор Местонахождение	Открытое акционерное общество (ОАО) «Чеченнефтехимпром» 364051 Россия, Чеченская Республика, г.Грозный, пр.Революции, д.7/84.										
Бенефициар Деятельность	Отсутствует ОКВЭД- 11.10.11										
РИСКИ И ПЕРСПЕКТИВЫ ПРОЕКТА											

	Вид риска	Влияние	Вероятность	Комментарии
Риски	Макроэкономический	среднее	средняя	Снижение темпов роста экономики снижает объём реализации готовой продукции
	Валютный	высокое	средняя	Колебание курса рубля к доллару США значительно повышает стоимость проекта
	Проектный	низкое	низкая	Реализуется 1-й этап строительства завода. Все проектные работы проведены в срок. Ввод мощностей 1-го этапа запланирован во 2-м полугодии 2016 года.
	Финансовый	высокое	высокая	Возможность возникновения финансовых потерь в процессе осуществления инвестиционной деятельности предприятия, в связи с возможностью несвоевременного окончания строительно-монтажных работ; несвоевременного открытия финансирования по инвестиционному проекту.